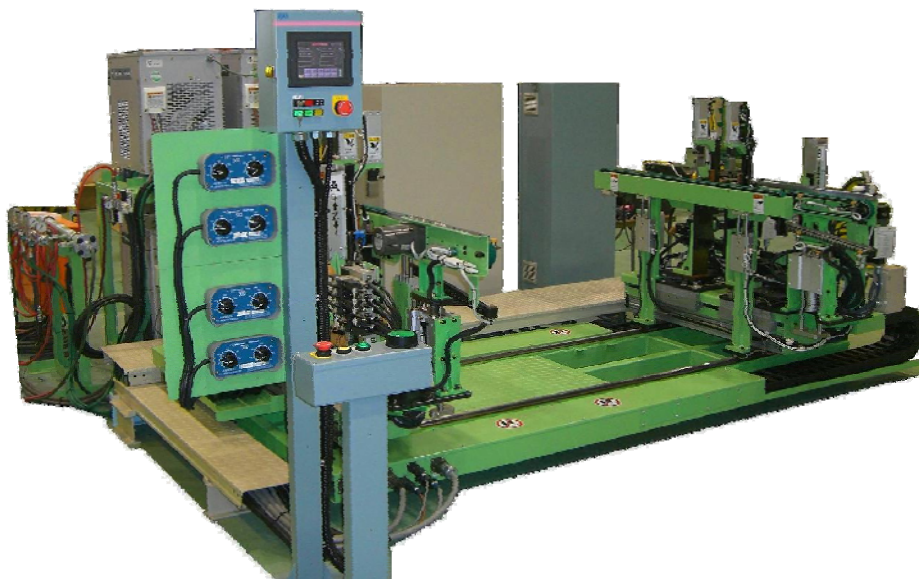


4コーナーTig溶接装置



- 登録品種パターンに従い、箱物の4コーナーを同時に自動溶接
- コンベヤによるワークの自動投入および自動排出により効率アップ
- トーチ制御部はアスカ独自のユニロボコントローラーを採用
- 溶接個所のティーチングはTPボックスにより簡単操作
- スライド機構により、多様なワークサイズに対応

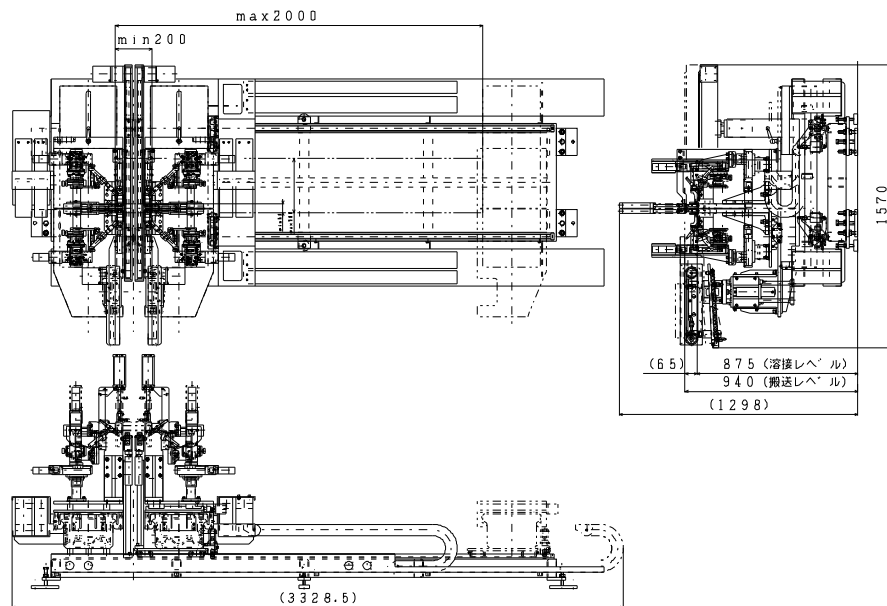
コントローラー



TPボックス



仕様



型式/管理番号	M4033 / AR-002-2000
一次側電源	制御盤: 3φ 3W200V(8.5KVA) 溶接電源: 3φ 3W200V(13.2KVA × 4台)
一次側エア源	0.4 MPa(4Kg/cm ²)
シールドガス	アルゴンガス
クランプ方式	エアーシリンダ式
溶接電源	定格出力電流: 300A 定格使用率: 40%
溶接速度	650mm/min
繰返し精度	±0.1mm
ワークサイズ	L200～2000mm、W50～300mm、H10～50mm、
ワーク板厚	0.6～1.6mm
ワーク材質	SUS SPC SECC等
品種登録数	300パターン
本体質量	—

問合せ

アスカ株式会社

ロボットシステム事業部(アスカ 豊田工場)
〒473-0923 愛知県豊田市中根町大切50番地1
TEL 0565-51-2755 FAX 0565-52-1245

<http://www.aska.co.jp/>